

A sua economia de energia elétrica é de nossa conta!



Proteção que gera economia

Filtros Capacitivos de alta performance



DE
8 a 20%

DE GANHOS NO
CONSUMO
DE ENERGIA
ELÉTRICA

- De 8 a 20% na redução do Registro do Consumo Ativo de energia elétrica;
- Maior proteção dos equipamentos, prolongando a vida útil e reduzindo os custos de manutenção;
- Maior produtividade – redução de horas paradas devido a queda de disjuntores, queima de fusíveis, queda de relês de proteção e outros fatores;
- Maior aproveitamento da energia;
- Proteção de até 680 V;
- Baixo investimento, com rápido retorno;
- 8 anos de garantia.

INDÚSTRIAS • COMÉRCIO • INSTITUIÇÕES • RESIDÊNCIAS



5ª Sec

AREZZO



Ricardo
eletra

SENAI

SUBWAY



PORTO do RECIFE S.A.



FACULDADE MAURICIO DE
NASSAU



O que é o Filtro Capacitivo Lumilight?



O **Filtro Capacitivo Lumilight** é um equipamento eletrônico desenvolvido com alto padrão tecnológico, com sistema de automação em paralelo, em rede, filtrando e desviando para o solo as interferências que causam distorções, quase imperceptíveis, tais como as frequências harmônicas indesejadas presentes na rede elétrica.

Essas distorções são as responsáveis por enormes prejuízos aos motores e eletroeletrônicos conectados na rede.

Certificações nacionais e internacionais.



Normatizações exclusivas

- IEC 60950 (2005).
- ABNT NBR 5410 (2004) – Resolução nº 529.
- IEC 61000-4-2.
- IEC 61000-4-5.
- NBR IEC 61643-1.
- IEC 61000-3-2.
- IEC 61000-3-4.
- IEEE 519.
- NBR 5456: 1987.
- IEEE-519 (1991).
- IEEE Task Force, 1982.
- QT81BB, 2008.
- AIEE Transactions; PAS-80430-44. (1961).
- AIEE Transactions; PAS-75(III): 950-9, (1956).
- IEEE Transaction on Power Delivery
- Electrical Insulation Magazine, IEEE
- General Electric TIS Report75CRD039
- IEEE Transactions on Power Systems

Ampla aplicabilidade.

Os **Filtros Capacitivos Lumilight** são aplicáveis em empresas ou instituições, de todos os portes, setores e segmentos, com o mesmo rendimento, economia de energia elétrica e proteção dos equipamentos.



Projeto e instalação

A **Ardiri Energia**, Distribuidora Oficial Lumilight, é responsável pela gestão de todo o processo que envolve o dimensionamento, a proposta comercial e a instalação dos Filtros Capacitivos, a partir de dados fornecidos pelo cliente.

A instalação é realizada por profissionais capacitados e com acompanhamento de engenheiro eletricista, o que garante um trabalho seguro e confiável.



ARDIRI ENERGIA

Rua Gonçalves Fernandes, 106 - cj. 2 - Jd. Bela Vista
CEP 09041-410 - Santo André - SP
Tels.: (11) 98162-1520/99470-1710/97629-3978
e-mail: contato@ardiri.com.br - www.ardiri.com.br
www.filtrocapacitivo.com.br

Distribuidor oficial
Lumilight do Brasil

